



TECHNISCHES MERKBLATT

PROFI SPACHTEL SPEED 6

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Anwendung:

Gebrauchsfertige, rationelle Spritzspachtelmasse für große Flächen. Kompakte, stark thixotrope, verarbeitungsfertige Dispersionspachtelmasse, mineralischer Flächenspachtel zum Glätten von Wand- und Deckenflächen im Innenbereich, einsetzbar auf allen üblichen mineralischen Untergründen, Gipskarton und Holzspanplatten.

Eigenschaften:

- sehr leicht zu verarbeiten
- mit einem ausgezeichneten Füllvermögen, insbesondere auch für die sogenannten löchrigen Untergründe wie z.B. unverputzte Beton- und Wandoberflächen aus Porenbeton

Produkteinstufung:

Dichte: $\approx 1,67 \text{ g/ccm}$
Farbton: Naturweiß
Auftragsstärke: Die Gesamtauftragsstärke liegt bei max. 6 mm. Auftrag erfolgt im Regelfall im 2-Schicht-Auftrag.

Bindemittelbasis

Wässrige Dispersionen von Polymeren | enthält $\approx 95 \%$ natürliche Rohstoffe.

Bauphysikalische Werte: Dampfwiderstand nach DIN EN ISO 7783-2: $sd = 0,12 \text{ m}$

Haftung nach EN 1542: $< 0,45 \text{ MPa}$ (auf Standard Kalkzementputz)

Untergründe:

Für die oberflächliche Glättung der Oberflächen von Kalk- und Kalkzementputzen, Gipskarton, Fermacell-Gipsfaserplatten, Putz, Beton, Kalksandstein, Faserzement und Holzspanplatten.

Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss sauber, trocken, fest und frei von losen Teilen sein. Lose Teile sowie nicht mehr tragfähige Altanstriche sind zu entfernen. Stark poröse und sandende Oberflächen sowie kreidende aber tragfähige Altanstriche mit PROFI Grundierkonzentrat oder PROFI Tiefgrund grundieren. Putz- und Betonuntergründe müssen lufttrocken sein, die im Untergrund enthaltene Feuchtigkeit darf 3 Massenprozent nicht übersteigen.

Auftragsverfahren:

Die Spachtelmasse wird maschinell im Airless-Spritzverfahren oder manuell mit einer rostfreien Stahlglättkelle aufgetragen. Danach sollte die Oberfläche so gut wie möglich geglättet werden.

Verarbeitung:

Die für das Auftragen im Spritzverfahren geeigneten Airless-Geräte haben einen Arbeitsdruck von 180 bis 200 bar und einen Spritzdüsendurchmesser von 0,035 bis 0,039 Zoll; optimale Einstellungen für Schnecken- und Kolbengeräte werden durch Tests ermittelt, wobei die Hinweise des (Geräte-) Herstellers zu beachten sind. Mit einer Stahlglättkelle die Masse auf dem Untergrund verteilen und das überschüssige Material entfernen, dabei sollte die Oberfläche so gut wie möglich geglättet werden.

Verbrauch:

$1,67 \text{ kg/m}^2$ bei 1 mm Schichtstärke, je nach Untergrund. Genauen Materialverbrauch durch Probepachtelung ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge: sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Weiterbehandlung:

Die fein geglätteten Flächen können problemlos überstrichen oder ggf. auch tapeziert werden. Je nach den zum Einsatz gelangenden Werkstoffen, mit PROFI Grundierkonzentrat oder PROFI Tiefgrund grundieren.

Verarbeitungsbedingung: nicht unter $+8 \text{ }^{\circ}\text{C}$ (Luft und Objekt) und nicht über $+35 \text{ }^{\circ}\text{C}$ verarbeiten. Die relative Luftfeuchte sollte nicht über 80 % liegen. Bei großflächiger Verarbeitung ist eine gute Durchlüftung der Räumlichkeiten zu empfehlen.

Trockenzeit:

ca. 12 Stunden (bei $20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Wichtige Hinweise:

Um Eindickungserscheinungen des Materials im Airless-Gerät zu verhindern, ist es zwingend erforderlich, dass das Airless-Gerät bei Arbeitsunterbrechungen unbedingt druckfrei eingestellt werden muss.



Dieses Produkt entspricht den Kriterien der Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen (DGNB) und erfüllt die Anforderungen des Qualitätssiegels Nachhaltiges Gebäude (QNG). Die Herstellererklärung steht auf www.wm-malermarkt.de zum Download bereit.



ANMERKUNG:

Alle Auskünfte und Daten in diesem Informationsblatt entsprechen unseren Praxiserfahrungen und Laboruntersuchungen und basieren auf dem heutigen Stand der Technik. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise darstellen, die keine Eigenschaftszusicherung beinhalten. Da die Bedingungen, unter denen Lagerung, Transport und Verarbeitung erfolgen, außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann aus den Hinweisen keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Produkte auf ihre Eignung für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen zu prüfen.

Stand: September 2026



PROFI SPACHTEL SPEED 6

Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on; Reaktionsmasse aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 220-239-6] (3:1).

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Produktcode (Giscode): BSW 20

Lagerung: Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Ungeöffnete (Original-) Verpackungen sind ca. 12 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde gut verschließen und kurzfristig verarbeiten, umweltschonende Konservierungsmittel erlauben nach Anbruch nur eine kurze Lagerung.

Entsorgung: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.

Packungsgrößen: 25 kg Eimer

Sicherheits- und Gefahrenhinweise:

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der (EG) Verordnung enthalten.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

ANMERKUNG:

Alle Auskünfte und Daten in diesem Informationsblatt entsprechen unseren Praxiserfahrungen und Laboruntersuchungen und basieren auf dem heutigen Stand der Technik. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise darstellen, die keine Eigenschaftszusicherung beinhalten. Da die Bedingungen, unter denen Lagerung, Transport und Verarbeitung erfolgen, außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann aus den Hinweisen keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Produkte auf ihre Eignung für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen zu prüfen.

Stand: September 2026